

SULIT



**BAHAGIAN PEPERIKSAAN DAN PENILAIAN
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK
KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI**

JABATAN KEJURUTERAAN MEKANIKAL

**PEPERIKSAAN AKHIR
SESI JUN 2016**

DJP6062 : PACKAGING LINE OPERATION

**TARIKH : 25 OKTOBER 2016
MASA : 8.30 AM – 10.30 AM (2 JAM)**

Kertas ini mengandungi **LIMA (5)** halaman bercetak.

Struktur (4 soalan)

Dokumen sokongan yang disertakan : Tiada

JANGAN BUKA KERTAS SOALANINI SEHINGGA DIARAHKAN

(CLO yang tertera hanya sebagai rujukan)

SULIT

INSTRUCTION:

This section consists of **FOUR (4)** structured questions. Answer **ALL** questions.

ARAHAN:

Bahagian ini mengandungi **EMPAT (4)** soalan berstruktur. Jawab **SEMUA** soalan.

QUESTION 1**SOALAN 1**

CLO1
C1

a) State the definition of Packaging line and Packaging line Operation.

Nyatakan definisi Talian Pembungkusan dan Operasi Talian Pembungkusan.

[5 marks]

[5 markah]

CLO1
C2

b) Explain the **FOUR (4)** application of conveyor in packaging operation

*Terangkan **EMPAT (4)** aplikasi Konveyer didalam operasi pembungkusan.*

[8 marks]

[8 markah]

CLO1
C3

c) ABC Sdn Bhd is a company producing a ketchup that filled in glass bottles of 1000 ml.

Illustrate with flow chart activities that involved in manufacturing process starting with filling the product with ketchup until the product is ready to be delivered.

ABC Sdn. Bhd. adalah sebuah syarikat mengeluarkan produk tomato sos yang diisi didalam botol kaca seberat 1000 ml. Terangkan dengan carta alir aktiviti yang terlibat dalam proses pembuatan produk bermula dari proses pengisian sehingga produk ini sedia untuk dipasarkan.

[12 marks]

[12 markah]

SULIT	DJP6062: PACKAGING LINE OPERATION	SULIT	DJP6062: PACKAGING LINE OPERATION
QUESTION 2 SOALAN 2		QUESTION 3 SOALAN 3	
CLO2 C2	a) Describe THREE (3) types of container in product filling with a suitable examples. <i>Terangkan TIGA (3) jenis bekas yang digunakan dalam proses pengisian berserta contoh yang sesuai.</i> [6 marks] [6 markah]	CLO1 C1	(a) Closure is one of the important process in packaging. State SEVEN (7) types of closure used in packaging process. <i>Penutupan ialan salah satu proses penting dalam proses pembungkusan. Berikan TUJUH (7) jenis penutup yang digunakan dalam proses pembungkusan.</i> [7 marks] [7 markah]
CLO2 C3	b) Ar Rayani Sdn Bhd is a company that produce a tooth paste. Using an appropriate diagram explain the suitable measurement of liquid filling used in the manufacturing process. <i>Ar Rayani Sdn Bhd adalah sebuah syarikat menghasilkan ubat gigi. Dengan gambarajah yang sesuai, terangkan sukatan pengisian cecair yang sesuai digunakan dalam proses pembuatan</i> [9 marks] [9 markah]	CLO1 C2	(b) There are two categories of label used in industry. List TWO (2) types of labels and THREE (3) functions of the TWO (2) labels mentioned. <i>Terdapat dua kumpulan label digunakan dalam industri. Senaraikan DUA (2) jenis label bagi setiap kumpulan dan TIGA (3) fungsi bagi DUA? (2) label yang telah disenaraikan.</i> [8 marks] [8 markah]
CLO2 C4	c) By using an appropriate diagram, compare the mechanism of filling solid product into container by using volume and by using weight. <i>Dengan menggunakan gambarajah yang sesuai, bandingkan mekanisma pengisian produk pepejal ke dalam bekas menggunakan kaedah pengukuran isipadu dan pengukuran berat.</i> [10 marks] [10 markah]	CLO1 C3	(c) By using an appropriate diagram, Explain the working principles of Rotating Pallet Wrapping Machine. <i>Dengan menggunakan gambarajah yang sesuai, Terangkan prinsip operasi bagi Rotating Pallet Wrapping Machine.</i> [10 marks] [10 markah]

QUESTION 4**SOALAN 4**

- (a) Give **THREE (3)** specifications of form-fill-seal machine.

*Berikan **TIGA (3)** spesifikasi bagi mesin form-fill-seal.*

[6 marks]

[6 markah]

- (b) Describe briefly **THREE (3)** requirements need to be considered before new machine is being operated.

*Jelaskan secara ringkas **TIGA (3)** keperluan yang perlu diambil perhatian sebelum mesin baru beroperasi.*

[9 marks]

[9 markah]

- (c) *Maharani Pes Sdn Bhd* plan to buy a new Form Fill Seal machine for dried *Mi Bandung* paste. Explain **FIVE (5)** factors that need to be considered for the assembly of new machinery.

Maharani Pes Sdn Bhd bercadang untuk membeli mesin Form Fill Seal yang baru untuk membungkus pes *Mi Bandung*. Huraikan **LIMA (5)** faktor yang perlu diambil kira bagi peoses pemasangan mesin baru.

[10 marks]

[10 markah]

SOALAN TAMAT