

SULIT



**BAHAGIAN PEPERIKSAAN DAN PENILAIAN
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK DAN KOLEJ KOMUNITI
KEMENTERIAN PENDIDIKAN MALAYSIA**

JABATAN KEJURUTERAAN MEKANIKAL

**PEPERIKSAAN AKHIR
SESI JUN 2019**

DJJ3213 : MATERIAL SCIENCE

**TARIKH : 08 NOVEMBER 2019
MASA : 8.30 PAGI – 10.30 PAGI (2 JAM)**

Kertas ini mengandungi **LAPAN (8)** halaman bercetak.

Bahagian A: Struktur (4 soalan)
Dokumen sokongan yang disertakan : Tiada

JANGAN BUKA KERTAS SOALANINI SEHINGGA DIARAHKAN

(CLO yang tertera hanya sebagai rujukan)

SULIT

INSTRUCTION:

This section consists of **FOUR (4)** structured questions. Answer **ALL** questions.

ARAHAN :

*Bahagian ini mengandungi **EMPAT (4)** soalan berstruktur. Jawab **SEMUA** soalan.*

QUESTION 1**SOALAN 1**CLO1
C3

- a) Advanced materials are materials that are utilized in high-technology applications. These advanced materials are typically traditional materials whose properties have been enhanced and developed into high performance materials.

Bahan termaju adalah bahan yang digunakan dalam aplikasi berteknologi tinggi. Bahan ini merupakan bahan tradisional yang sifatnya telah dipertingkatkan dan ditambahbaik menjadi bahan berprestasi tinggi.

- i. Write **FOUR (4)** types of advanced materials.

*Tuliskan **EMPAT (4)** jenis bahan termaju.*

[4 marks]

[4 markah]

- ii. Discuss the applications for each type of advanced materials as stated in **1(a)(i)**.

Bincangkan aplikasi-aplikasi bagi setiap jenis bahan termaju seperti yang dinyatakan dalam 1(a)(i).

[8 marks]

[8 markah]

CLO1
C1

- b) Define atomic bonding and give **THREE (3)** types of primary bonding.

*Takrifkan ikatan atom dan berikan **TIGA (3)** jenis ikatan atom yang utama.*

[5 marks]

[5 markah]

- CLO1 C2 c) Solid materials can be broadly classified as crystalline and non-crystalline solids. Most metals are crystalline while ceramics and polymers may be either crystalline or non-crystalline.
- Bahan pepejal secara umumnya boleh diklasifikasikan sebagai pepejal berhablur dan pepejal tidak berhablur. Kebanyakan logam adalah pepejal berhablur manakala seramik dan polimer terdiri daripada pepejal berhablur atau tidak berhablur.*
- i. Compare between crystalline solid and non-crystalline solid.
- Bandingkan antara pepejal berhablur dan pepejal tidak berhablur.*
- [4 marks]
- [4 markah]
- ii. With an aid of a diagram, explain simple cubic and body centered cubic crystal structures.
- Dengan bantuan gambarajah, terangkan struktur hablur kubik mudah dan kubik berpusat jasad.*
- [4 marks]
- [4 markah]

QUESTION 2**SOALAN 2**

- CLO1 C1 (a) Define brittleness and ductility.
Beri definisi kerapuhan dan kemuluran.
- [4 marks]
- [4 markah]
- CLO1 C2 (b) Compare between creep and fatigue.
Bandingkan antara rayapan dan lesu.
- [4 marks]
- [4 markah]

CLO1

C2

- (c) By using an illustration, explain interstitial solid solution.

Dengan menggunakan ilustrasi, terangkan tentang larutan pepejalan celahan.

[5 marks]

[5 markah]

CLO1

C3

- (d) Based on the Cu-Ni phase diagram in Figure 2(d), answer the following questions:

Berdasarkan gambarajah fasa Kuprum-Nikel dalam Rajah 2(d), jawab soalan berikut:

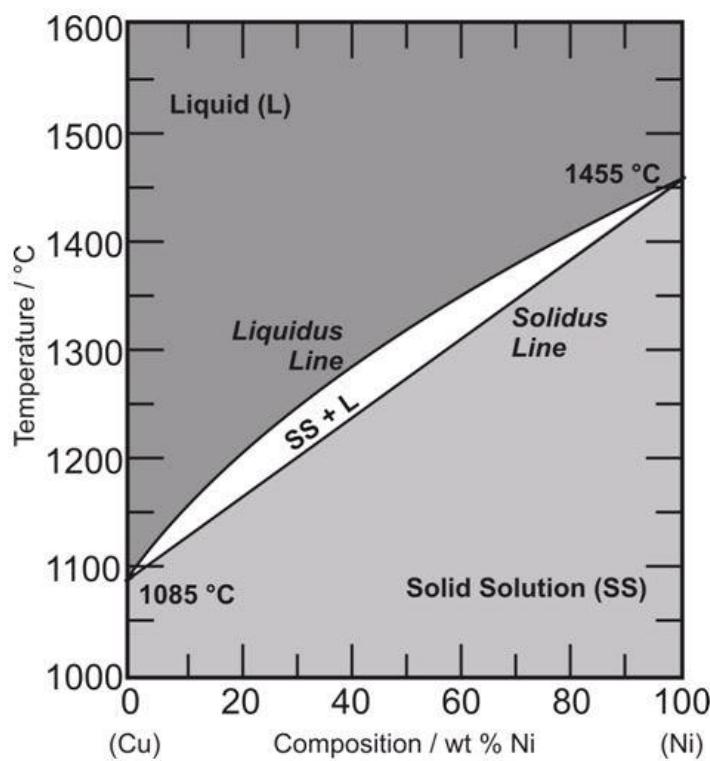


Figure 2(d) / Rajah 2(d)

- i. The Cu-Ni system is termed isomorphous because these two metals are completely soluble in liquid phase and solid phase. Write **THREE (3)** contributing factors of this complete solubility.

*Sistem Cu-Ni disebut isomorfus kerana kedua-dua logam tersebut benar-benar larut dalam fasa cecair dan fasa pepejal. Tuliskan **TIGA (3)** faktor penyumbang kelarutan lengkap ini.*

[6 marks]

[6 markah]

- ii. A 30wt%Cu - 70wt% Ni alloy is slowly cooled from 1300°C to 1100°C.

Aloi dengan komposisi 30wt%Cu - 70wt% Ni disejukkan secara perlahan daripada suhu 1300°C kepada suhu 1100°C.

- a. Show the temperature for the solid phase formed by sketching a phase diagram.

Tunjukkan suhu bagi pembentukan fasa pepejal dalam bentuk lakaran gambarajah fasa.

[3 marks]

[3 markah]

- b. Show the compositions of the solid and liquid phases at 1300°C in a phase diagram.

Tunjukkan komposisi bagi fasa pepejal dan cecair pada suhu 1300°C dalam gambarajah fasa.

[3 marks]

[3 markah]

QUESTION 3**SOALAN 3**

- CLO1
C1 (a) List **TWO (2)** main differences between ferrous metals and non-ferrous metals.
*Senaraikan **DUA (2)** perbezaan utama antara logam ferus dan logam bukan ferus.*
[4 marks]
[4 markah]
- CLO1
C2 (b) Relate the change in physical characteristics of the corroded material after dry corrosion process take place.
Kaitkan perubahan dalam ciri-ciri fizikal bahan yang telah terkakis selepas proses kakisan kering berlaku.
[4 marks]
[4 markah]
- CLO1
C2 (c) Explain the meaning of casting process and give **TWO (2)** examples of the casting process in industry.
*Terangkan maksud proses tuangan dan berikan **DUA (2)** contoh kaedah tuangan di dalam industri.*
[4 marks]
[4 markah]
- CLO1
C3 (d) Drawing is a process which uses tensile forces to stretch metal and as the metal is drawn (pulled), it stretches thinner into a desired shape and thickness.
Penarikan adalah satu proses di mana daya tegangan digunakan untuk meregang logam dan semasa penarikan, logam meregang dengan lebih nipis kepada bentuk dan ketebalan yang diperlukan.
i. Assign **TWO (2)** types of product best suited produced by applying the above method.
*Berikan **DUA (2)** jenis produk yang paling sesuai untuk dihasilkan menggunakan kaedah di atas.*
[2 marks]
[2 markah]

- ii. With an aid of a diagram, show how both products in **d(i)** are produced.

*Dengan bantuan gambarajah, tunjukkan bagaimana kedua-dua produk dalam **d(i)** dihasilkan.*

[11 marks]
[11 markah]

QUESTION 4

SOALAN 4

CLO1
C1

- (a) Heat treatment is used to get the desired combination of properties in steel. State **FIVE (5)** purposes of heat treatment.

*Rawatan haba digunakan untuk mendapatkan gabungan sifat yang dikehendaki dalam keluli. Nyatakan **LIMA (5)** tujuan rawatan haba.*

[5 marks]
[5 markah]

CLO1
C2

- (b) Heat treatment process can alter mechanical properties of steel by changing microstructure of steel. Each heat treatment process can produce different microstructure on steel.

Proses rawatan haba boleh mengubah sifat mekanikal keluli dengan mengubah mikrostruktur keluli tersebut. Setiap proses rawatan haba akan menghasilkan mikrostruktur yang berbeza ke atas keluli.

- i. Give **ONE (1)** heat treatment process which resulted in coarse pearlite.

*Berikan **SATU (1)** proses rawatan haba yang menghasilkan mikrostruktur pearlit kasar.*

[1 mark]
[1 markah]

- ii. Explain the heat treatment process in **b(i)**.

*Terangkan proses rawatan haba yang dinyatakan di **b(i)**.*

[6 marks]
[6 markah]

CLO1
C3

- c) In the petrochemical industry, radiographic testing is often used to inspect machinery, such as pressure vessels and valves to detect for flaws.

Dalam industri petrokimia, ujian radiografi sering digunakan untuk memeriksa jentera, seperti loji dan injap untuk mengesan kecacatan.

- i. Draw the diagram of radiographic testing.

Lukiskan gambarajah ujian radiografi.

[5 marks]

[5 markah]

- ii. Show how radiographic testing is carried out.

Tunjukkan bagaimana ujian radiografi dijalankan.

[8marks]

[8 markah]

SOALAN TAMAT