

Jabatan Pengajian Politeknik

UNIT PEPERIKSAAN DAN PENILAIAN
JABATAN PENGAJIAN POLITEKNIK
(KEMENTERIAN PENGAJIAN TINGGI)

JABATAN KEJURUTERAAN MEKANIKAL

PEPERIKSAAN AKHIR
SESI DISEMBER 2011

JK3010 : TEK. PENYENGGARAAN MEKANIKAL

TARIKH : 23 APRIL 2012
MASA : 2 JAM (11:15 AM – 1:15 PM)

Arahan:

1. Kertas soalan ini mengandungi **ENAM (6)** soalan sahaja
 2. Calon-calon dikehendaki menjawab **EMPAT (4)** soalan sahaja
 3. Setiap soalan membawa 25 markah
-

Kertas soalan ini mengandungi (6) muka surat bercetak tidak termasuk muka hadapan

JANGAN BUKA KERTAS SOALANINI SEHINGGA DIBERITAHU

SULIT*

Arahan : Jawab 4 (EMPAT) soalan sahaja.

SOALAN 1

- a. Nyatakan definasi Pengurusan Saintifik. (6 markah)
- b. Senaraikan dan berikan keterangan ringkas aktiviti dalam pengurusan saintifik. (10 markah)
- c. Nyatakan **3 (TIGA)** cara mendapatkan produktiviti tinggi. (9 markah)

SOALAN 2

- a. Berikan definasi susunatur loji. (5 markah)
- b. Senaraikan **5 (LIMA)** faktor pemilihan lokasi. (10 markah)
- c. Nyatakan **objektif** susunatur loji. Terangkan dengan ringkas. (10 markah)

SOALAN 3

- a. Susunatur loji mempunyai beberapa jenis. Lukis dan terangkan;
 - i. Susunan keluaran.
 - ii. Susunan fungsi/proses
 - iii. Susunan tetap(15 markah)
- b. Senaraikan **2(DUA)** peralatan pengendalian bahan. (6 markah)
- c. Nyatakan objektif pengendalian bahan. (4 markah)

Kertas soalan ini SULIT sehingga peperiksaan kertas ini tamat

SOALAN 4

- a. Berikan definisi pengurusan kualiti menyeluruh.
(10 markah)
- b. Berikan maksud setiap yang berikut;
- i. Kualiti (3 markah)
 - ii. Kawalan Kualiti (3 markah)
 - iii. Dasar Kualiti (3 markah)
 - iv. Kepastian Kualiti (3 markah)
- c. Berikan **1 (SATU)** prinsip ISO 9000.
(3 markah)

SOALAN 5

- a. Berikan definisi senggaraan.
(5 markah)
- b. Terangkan **3 (TIGA)** jenis senggaraan berikut;
- i. Senggaraan Kawalan. (5 markah)
 - ii. Senggaraan Pembetulan. (5 markah)
 - iii. Senggaraan Ramalan. (5 markah)
- c. Terangkan objektif senggaraan.
(5 markah)

SOALAN 6

- a. Nyatakan **objektif OSHA** (Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994).
(7 markah)
- b. Dalam Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 tardapat kewajipan majikan dan pekerja. Berikan **3 (TIGA)** kewajipan majikan.
(9 markah)
- c. Nyatakan **3 (TIGA)** kewajipan anda sebagai pekerja. Terangkan dengan ringkas dan jelas.
(9 markah)